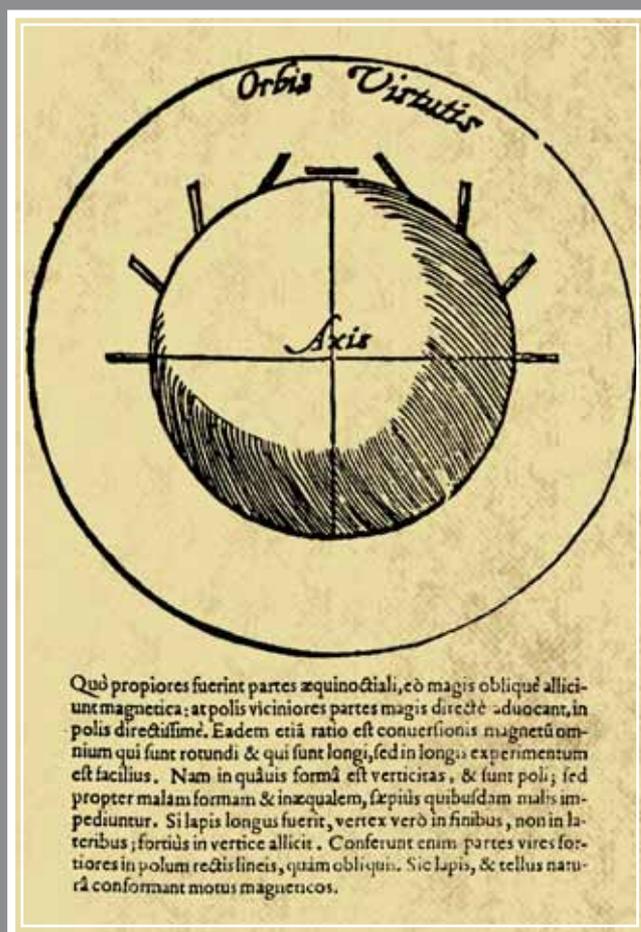




SOMMAIRE

Détecteurs de Métaux pour la Sûreté	2
Scanner de Bouteilles et de Liquides	10
Dispositif automatique pour le contrôle du fret non métallique	11
Détection Industrielle	12
Détecteurs de Métaux pour le sol	16
Systèmes de chauffage par induction	20
Fours à induction	24
Machines à laver à ultrasons	25
Recherche	26
Technologie	27
Sécurité	28
Contrôle Qualité	29



Démonstration du comportement des pôles magnétiques à travers la «Terella», modèle miniaturisé du globe terrestre et du champ émis, créé par William Gilbert [1544-1603], première étude du magnétisme

CEIA International, Paris



1962



CEIA brevète et lance la production de Détecteurs de Métaux pour l'industrie textile. L'appareil est capable de détecter les fragments de métal sur le tissu, protégeant ainsi les machines.

1968



La société lance la production de Détecteurs de Métaux pour l'industrie et de systèmes de lavage à ultrasons pour le secteur de la bijouterie et de l'orfèvrerie.

1975



La demande croissante de sûreté dans les postes de contrôle des aéroports amène CEIA à étudier des portiques de détection de métaux et détecteurs portatifs pour l'interception d'armes sur les personnes.

1982



CEIA brevète le premier portique de détection de métaux avec des antennes à colonnes et des bobinages hélicoïdaux. Un important résultat en termes de compacité, souplesse et intégration.

1990



CEIA effectue des recherches et lance la production de générateurs à induction compacts à semi-conducteurs pour le traitement thermique des métaux sans contact.

1994



CEIA lance la production des nouvelles séries de détecteurs de métaux industriels THS, caractérisés par des performances exceptionnelles et par une construction standard entièrement réalisée en acier inox.

1996



CEIA brevète le portique de détection de métaux à colonnes elliptiques. Efficace et élégant, il s'intègre parfaitement dans l'espace.

Le Système de Qualité CEIA obtient la certification ISO 9001

1997



CEIA développe de nouvelles technologies en matière de détection de métaux dans le sol qui permettent une plus grande capacité de pénétration et d'adaptation aux sols minéralisés plus complexes composés de magnétite et de latérite.

1998



CEIA LACE est reconnu comme «Organisme Compétent en matière de Compatibilité Électromagnétique» par le Ministère des Communications, et autorisé à effectuer des tests et mesures EMC pour des sociétés extérieures.

2001



CEIA introduit le système intégré THS/FB pour le contrôle des denrées alimentaires, répondant aux exigences les plus strictes en matière de fonctionnalité, hygiène, compacité et fiabilité.

2002



CEIA est choisie par l'ONU comme fournisseur de détecteurs de métaux pour le déminage humanitaire en Afghanistan et dans d'autres régions touchées par ce fléau.

2002



Le Détecteur de Métaux CEIA 02PN20 est sélectionné et certifié pour l'installation dans les aéroports nord-américains suite à l'adoption de normes de sûreté plus rigoureuses après les événements du 11 septembre 2001.

2003



La société présente le Détecteur de Métaux pharmaceutique THS/PH21®, conçu pour répondre parfaitement aux normes FDA concernant les critères de fabrication et de gestion électronique des enregistrements et signatures.

2005



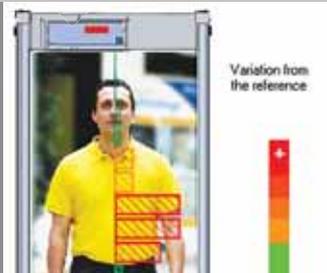
CEIA introduit l'Analyseur de chaussures SAMD®. Cet appareil permet de contrôler les chaussures portées par les passagers sans leur demander de se déchausser.

2007



La société présente le détecteur de métaux portatif CEIA CMD®, caractérisé par de hautes performances et une grande sensibilité s'alliant à un design compact et léger.

2008



CEIA présente le système SMD601 LP, conçu pour la prévention des vols d'objets métalliques sur les sites industriels, les lieux de production, de stockage et de distribution.

2009



CEIA présente le système THS 21 série, la solution la plus évoluée pour la détection de métaux conformément au Règlement [EC] No. 852/2004 et au chapitre 21 du code FDA des Règlements fédéraux 110.

2010



Les nouveaux systèmes d'inspection sur convoyeur THS 21 sont une révolution sur le marché de l'industrie alimentaire grâce à l'application de la technologie multi spectre permettant de profiter d'une sensibilité maximale, même avec des produits hautement conducteurs.

2010



L'analyseur électromagnétique CEIA EMA est certifié en Amérique du Nord et en Europe pour l'utilisation dans les aéroports pour le contrôle des liquides transportés par les passagers. Il se distingue par sa simplicité d'utilisation et sa vitesse d'analyse.

2011



L'EMIS, équipement de contrôle automatique pour le fret non métallique, est approuvé par les Autorités de Sécurité d'Amérique du Nord et d'Europe pour l'inspection du fret aéroportuaire.

2013



CEIA présente une série innovante de générateurs de la ligne «Green Generator» avec une puissance de 100, 50, 25 kW. La série SA/80 est équipée d'un système d'enregistrement des données [Data Log] et d'un serveur Web intégré.

DETECTEUR DE METAUX POUR LA SURETE

Le contexte actuel de la Sûreté et les réglementations toujours plus strictes sur les Détecteurs de Métaux pour l'inspection de personnes en transit, exigent des appareils avec des prestations très élevées.

Forte d'une expérience de plus de 45 ans dans la conception et la construction de Détecteurs de Métaux, CEIA a développé une série d'appareils dotés de performances supérieures.

La gamme des équipements produits comprend des modèles destinés à l'interception des armes à feu, utilisés pour la protection des accès de bâtiments et l'inspection des personnes et des modèles à très haute sensibilité pour l'interception de petites quantités de métal.

Tous les détecteurs de métaux CEIA sont caractérisés par une haute immunité aux interférences extérieures, une grande fiabilité et durée dans le temps.



PD140N

Détecteur de Métaux portatif compact de nouvelle génération

PD240

Détecteur de Métaux de nouvelle génération à large surface d'inspection



O2PN20 Elliptic

Détecteur de Métaux Multizone Evolué
[représenté avec des cellules photoélectriques]

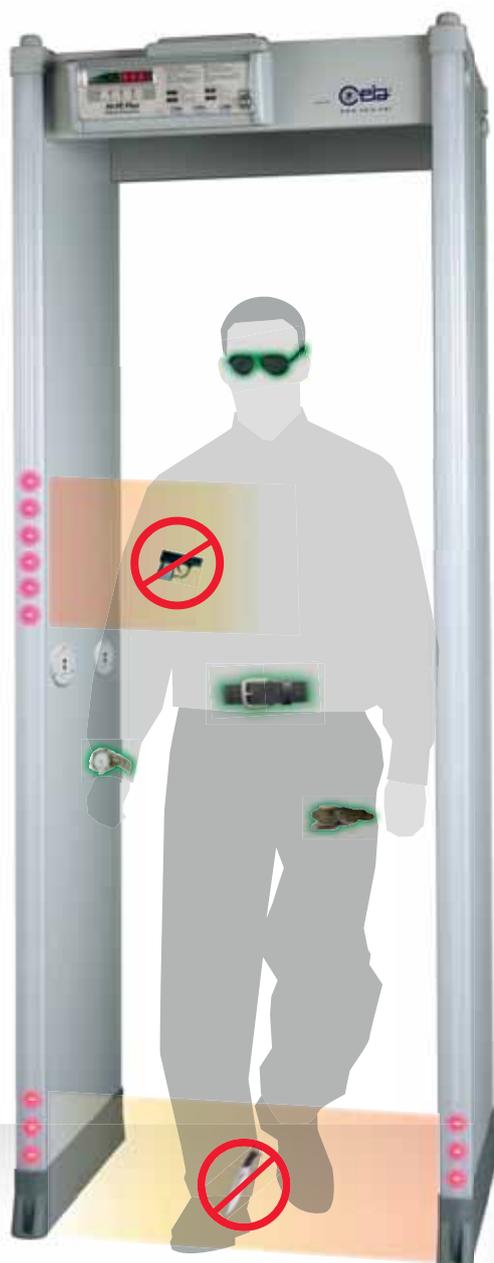
SURETE DANS LES AEROPORTS



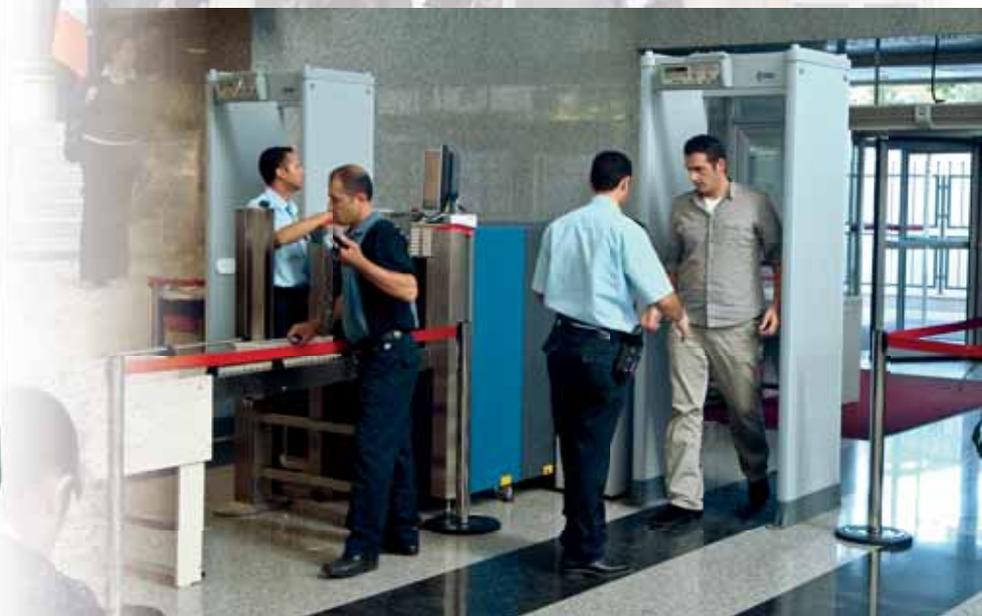
Forte d'une expérience de plus de 45 ans dans la conception et la construction de Détecteurs de Métaux, CEIA a développé une série d'appareils dotés de performances supérieures

CEIA est une société leader du secteur, spécialisée dans la fabrication et la conception de Détecteurs de Métaux et d'appareils d'inspection électromagnétique

BATIMENTS OFFICIELS



- Détection précise d'armes métalliques magnétiques, non magnétiques et en alliages mixtes, même dissimulées à l'intérieur du corps
- 60 zones ciblées à haute précision et haute résolution: ✓ 20 verticales ✓ 3 latérales
- Très haute discrimination des objets métalliques personnels et flux de passage élevé
- Conforme aux Standards de Sûreté les plus stricts
- Extrême fiabilité
- Installation rapide



La nécessité de faire face aux menaces toujours plus sophistiquées et les flux élevés de passagers exigent aujourd'hui l'utilisation de Détecteurs de Métaux plus évolués

EVENEMENTS SPECIAUX



Les Détecteurs de Métaux utilisent la technologie la plus récente et sophistiquée aujourd'hui disponible pour l'inspection de personnes en transit; ils sont conçus pour toutes les applications demandant de hautes exigences fonctionnelles.

La technologie employée permet de satisfaire les Standards Internationaux de Sécurité les plus sévères et, en même temps, de discriminer une quantité élevée d'objets métalliques d'emploi commun sur les personnes inspectées, avec le nombre minimal d'alarmes intempestives.

La surface extérieure des appareils CEIA, réalisée avec des matériaux de haute stabilité mécanique et dimensionnelle, résulte très résistante aux chocs et aux agents atmosphériques, en protégeant d'une manière adéquate les composants internes.



ALARME

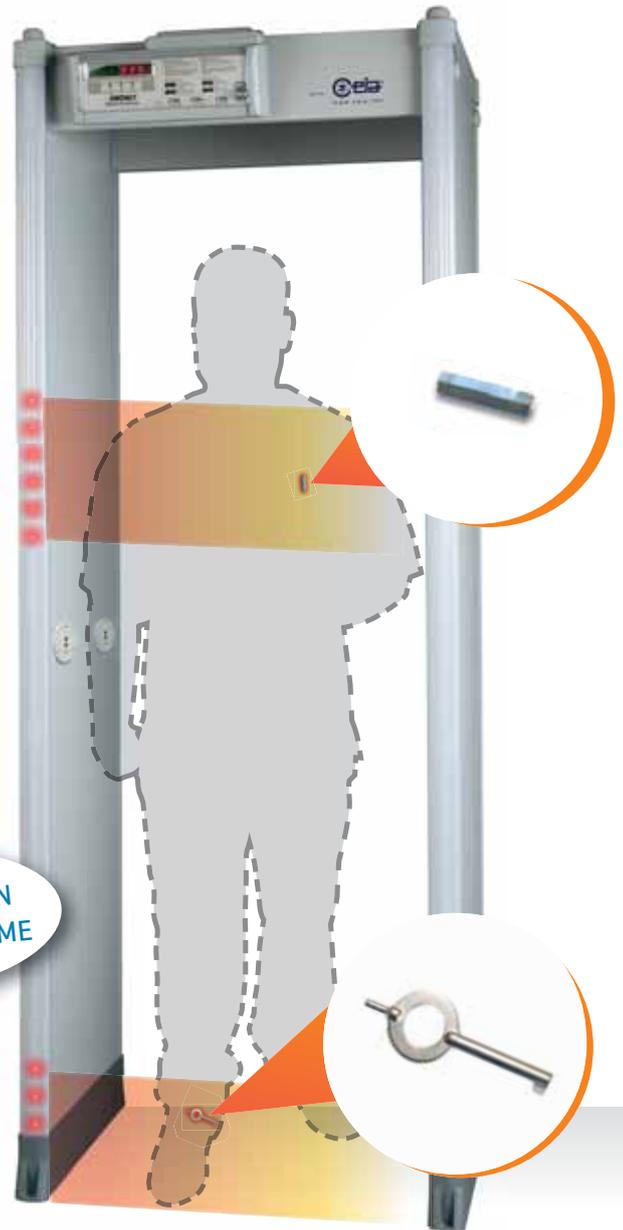
PAS D'ALARME



APPLICATIONS JUDICIAIRES ET PENITENTIAIRES



- Portique de détection des métaux à très haute sensibilité conforme à la norme NIJ-0601.02*
- Détection très précise des objets métalliques uniques ou multiples
- Analyse rapide, précise et uniforme de toutes les parties du corps passant à travers le portique (tout le volume de passage du portique est exploré)
- Plus de 40 Programmes de Sûreté intégrés
 - ✓ Plus de 22 Standards internationaux
 - ✓ Plus de 20 niveaux programmables
- Immunité exceptionnelle aux interférences ambiantes
- Extrême fiabilité



CONSTRUCTION
ANTI-VANDALISME

* NIJ STANDARD-0601.02:
*Walk-Through Metal
Detectors for Use in
Concealed Weapon and
Contraband Detection*



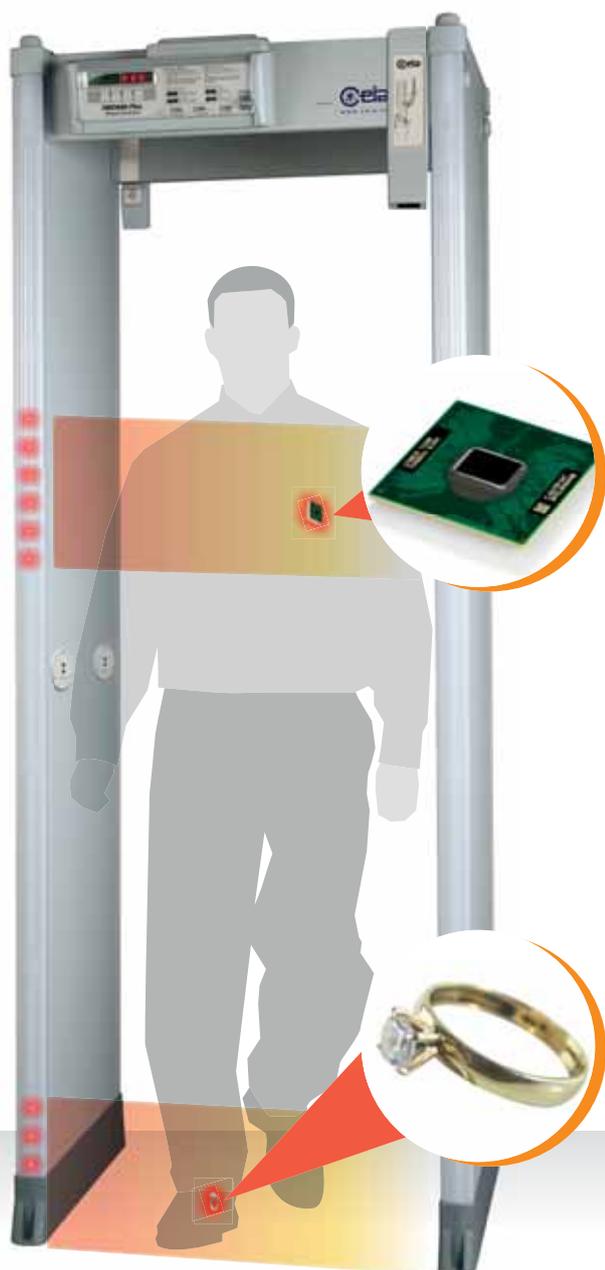
PD240C

Détecteur de Métaux portatif
haute sensibilité de nouvelle
génération:

- ✓ Très Grande Pénétration
- ✓ Supérieur aux exigences de détection du Standard NIJ - 0602.02



PREVENTION DES PERTES



- Prévention efficace des vols et du retrait accidentel d'objets métalliques de valeur
- Très haute sensibilité et grande précision pour la localisation des masses métalliques
- Grande rentabilité du capital investi
- Détection des objets métalliques fiable et répétitive, incomparable aux autres systèmes
- Capacité avancée de création de rapports. Données statistiques exportables aux formats Excel, Adobe PDF et html



Chaque passage est comparé avec le profil de la personne mémorisé dans la base de données.

Le système de prévention des pertes SMD601 Plus permet de prévenir le vol ou le déplacement accidentel d'objets métalliques. Lors du passage d'une personne sous le portique, les données relatives à la teneur métallique des objets transportés sont mémorisées dans la base de données interne du système

RESEAU DE DETECTEURS DE METAUX

SYSTEME DE SUPERVISION DE RESEAU CEIA NetID®

- Gestion centralisée des Portiques et autres Equipements d'inspection CEIA
- Contrôle des Portiques en temps réel pour une supervision et une maintenance rapide
- Contrôle des flux de passagers et enregistrement de données centralisées
- Système de création de rapports avec envoi automatique et programmé



INTERFACE WEB-SERVER & LOGGER INTEGREE



- Contrôle de l'état du réseau des Portiques en temps-réel
- Contrôle à distance et vérification du niveau de sûreté
- Rapports automatiques sur le nombre de passagers et le nombre d'alarmes
- Pas de serveur ni de logiciel particulier demandé
- Aucune configuration de réseau pour une installation simplifiée



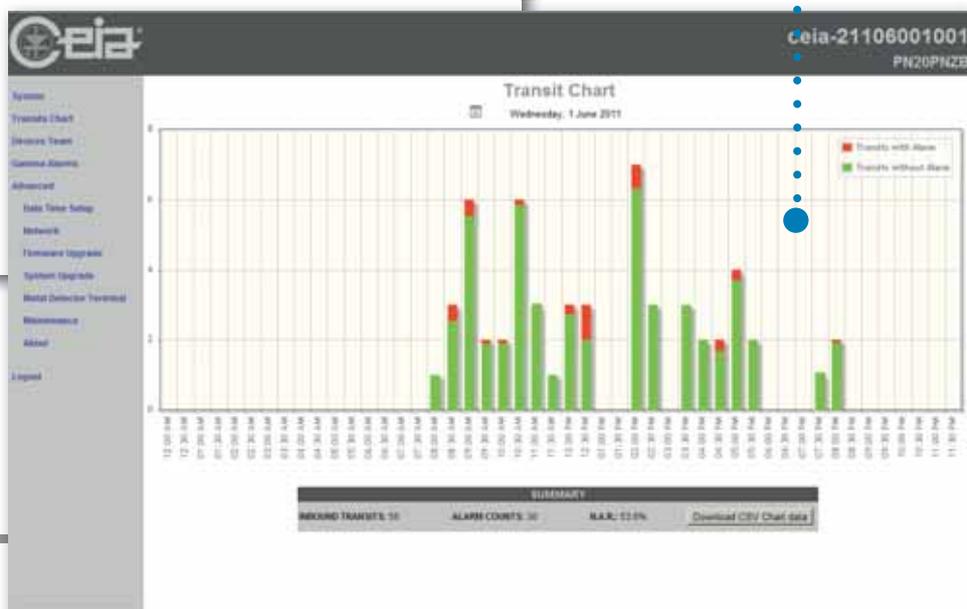
CONTROL



MONITOR



REPORT



SCANNER DE BOUTEILLES ET DE LIQUIDES



Séries EMA

L'EMA est un dispositif conçu pour l'analyse de bouteilles et de leur contenu afin de détecter l'éventuelle présence de liquides combustibles, inflammables et explosifs. Lorsque l'opérateur place la bouteille dans la cavité d'inspection, sa présence est automatiquement détectée et le processus d'analyse démarre.

Le volume entier de la bouteille est analysé pour vérifier sa conformité aux liquides autorisés. En quelques secondes, l'équipement fournit une réponse positive (OK) ou un message d'alarme sans demander aucune interprétation de la part de l'opérateur. Le calibrage est effectué automatiquement par l'appareil. Le champ électromagnétique généré dans la cavité inspectée est de faible intensité et non ionisant, par conséquent sûr pour les liquides et l'opérateur.

L'EMA est certifié Standard 3 en accord avec les exigences de performances CEAC pour les LEDS Type A et Type B [Liquid Explosive Detection Systems].

Exemples de bouteilles qui peuvent être scannées avec EMA

Dans le cas de contenants ouverts, il est possible d'effectuer l'analyse au moyen d'une sonde externe (en option)



DISPOSITIF AUTOMATIQUE POUR LE CONTROLE DU FRET NON METALLIQUE

Certifié
UE

Qualifié
TSA



EMIS 110160 pour le contrôle de fret sur palette

EMIS 8075 pour l'inspection des colis

EMIS

CEIA EMIS est un détecteur électromagnétique conçu pour la détection automatique de détonateurs et de composants métalliques d'engins explosifs dans le papier, les journaux, les denrées périssables et les produits organiques en tout genre. L'analyse électromagnétique représente le meilleur moyen pour le contrôle des denrées périssables sur le fret non métallique. La technologie avancée permet de réduire les contacts avec la marchandise. Elle ne demande aucun contrôle visuel des images par l'opérateur.

L'utilisation de l'EMIS pour l'inspection du fret aérien a été approuvée par des Autorités de Sécurité Gouvernementales.



EMIS 6047 pour l'inspection des colis, avant l'expédition

SYSTEME DE DETECTION DES METAUX POUR LE CONTROLE QUALITE

Le Détecteur de Métaux THS Série 21 détecte les métaux contaminant accidentellement les produits industriels, avec des niveaux de sensibilité, d'immunité aux interférences et de vitesse de réponse supérieurs aux exigences des normes du contrôle Qualité le plus sévère.

Le détecteur de métaux THS permet l'interception de métaux magnétiques et non magnétiques, y compris l'acier inoxydable à haute résistivité. Une fonction automatique de compensation annule l'interférence, causée par l'«effet produit».

La grande largeur de bande du détecteur de métaux THS permet une sensibilité maximale à faible et à grande vitesse de passage du produit.

Les détecteurs de métaux CEIA ont été adoptés par les industries agro-alimentaires, chimiques, textiles et pharmaceutiques les plus renommées.



THS/PLVM 21

Système intégré avec Détecteur de Métaux et valves d'éjection pour la viande



Le système **THS/PL21** est conçu pour la détection dans les produits liquides et visqueux d'éventuels métaux d'origine, magnétiques et non magnétiques

Les détecteurs de métaux **THS/MN21** sont conçus afin de détecter les polluants métalliques, magnétiques et de type ferreux dans les produits avec emballage aluminium



Le détecteur de métaux **THS/TT** est un dispositif pour la détection de polluants métalliques éventuellement présents dans les lignes de production sur conduites (par exemple du type pneumatique)

Les appareils **TE/SLD** offrent la meilleure solution pour protéger les lignes de production contre les dommages accidentels, provoqués par les fragments métalliques contaminant les produits





Conforme aux directives HACCP et GMP, le Système Qualité CEIA est certifié ISO 9001 et les détecteurs sont construits avec des matériaux approuvés par la FDA et CE

CEIA THS Série 21

Le Système de détection de métaux CEIA THS 21 présente des caractéristiques de détection, de qualité de fabrication et de fiabilité qui en font la solution idéale pour la suppression automatique de tous les contaminants métalliques.

La Série THS 21 se distingue par son système exclusif d'auto-apprentissage des produits alimentaires, permettant d'optimiser très rapidement le seuil de détection de tous les métaux avec une grande précision. Equivalent à de multiples passages d'auto-apprentissage sur un détecteur traditionnel.

Il en résulte des niveaux de précision et d'efficacité jamais atteints auparavant.

Les convoyeurs CEIA THS 21 répondent aux directives les plus strictes en ce qui concerne la fonctionnalité, la compacité, la précision et la fiabilité pour les contrôles sur les produits

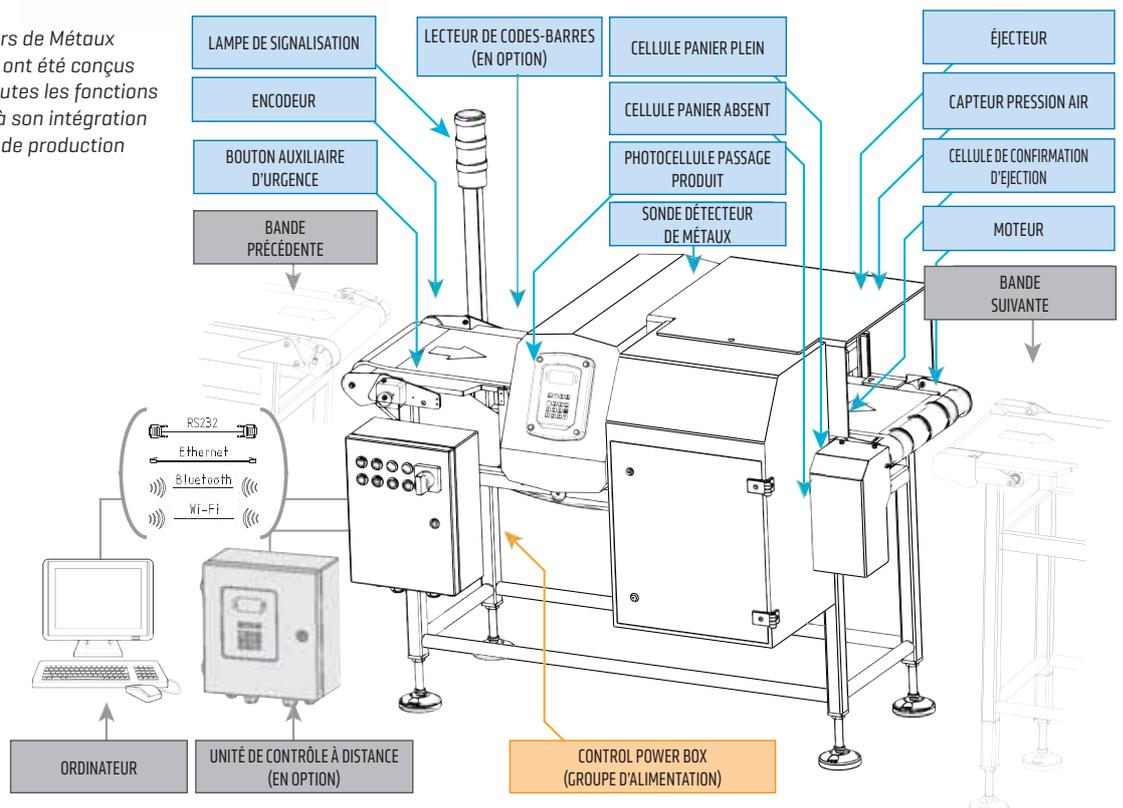


La structure porteuse, le détecteur de métaux et le tableau de commande du convoyeur sont en acier inoxydable. Le convoyeur est certifié en vue d'assurer le respect des aliments ainsi que la couverture des zones d'expulsion et le collecteur des produits de rebut.



INDUSTRIELLE

Les Détecteurs de Métaux THS Série 21 ont été conçus pour gérer toutes les fonctions nécessaires à son intégration dans la ligne de production



SECTEUR PHARMACEUTIQUE



Le système intégré **THS/PH21N-FFV** a été spécialement conçu pour l'inspection de produits en poudre et granulés

Les systèmes CEIA THS/PH Série 21 offrent une très haute sensibilité d'interception des métaux contaminants de type ferreux, non ferreux et de l'acier inox, même en très faible quantité

La conception et la fabrication des systèmes CEIA répondent aux critères FDA 21CFR110.

Les matériaux utilisés, soigneusement sélectionnés, n'interagissent pas avec le produit pharmaceutique et, par conséquent, n'en altèrent pas la composition.

Le traitement des surfaces, avec finition spéculaire, assure un nettoyage facile et rapide des éléments en contact avec le produit. Les solutions technologiques adoptées permettent de désassembler et d'entretenir les éléments en contact avec le produit en très peu de temps et sans recourir à un outillage spécialisé.



Le système d'expulsion est pourvu d'un déviateur de type innovant, caractérisé par une rapidité de réponse, une précision d'expulsion des comprimés contaminés et un haut débit de production

Clavier moderne, robuste et simple d'utilisation

Un système de lavage intégré permet, à la fin de chaque lot de fabrication, un nettoyage complet des pièces en contact avec le produit



DETECTEURS DE METAUX POUR LE SOL

Grâce à de nombreuses années de recherche approfondies dans le domaine de la détection de métaux dans les sols, CEIA est aujourd'hui leader dans la production de détecteurs de métaux de grandes prestations. CEIA a mis au point des détecteurs ayant recours à des technologies électroniques et mécaniques de pointe telles que la technologie de montage en surface (CMS), la commande par microprocesseur, l'analyse numérique des signaux, la mise à jour des programmes et l'utilisation d'un matériel haut de gamme pour la réalisation de la sonde et des autres éléments mécaniques.

Grâce à sa structure compacte et extrêmement légère, le Détecteur de Métaux assure une exploitation rapide et une grande facilité de transport.



CEIA CMD/DW, Détecteur de Métaux compact étudié pour détecter des métaux et des cibles à contenu métallique minimal dans des eaux froides ou salées, jusqu'à 100 m de profondeur

CEIA CMD est un Détecteur de Métaux à performances très élevées et à haute sensibilité, étudié pour la détection des métaux et d'objets à contenu métallique minimal, dans des sols conductibles et non conductibles, latéritiques et magnétiques.

DETECTEURS DE METAUX POUR LE SOL

LEADER DANS LES DOMAINES DES PRESTATIONS ET DE LA FIABILITE

Les essais effectués, sous le contrôle d'Organismes Autorisés, ont prouvé que les Détecteurs de Métaux CEIA présentent des performances supérieures en ce qui concerne la profondeur de détection, la capacité de compensation des sols complexes, très minéralisés, et l'immunité aux interférences extérieures. Les appareils CEIA, construits selon les standards ISO-9001, satisfont aux exigences de prestations les plus strictes pour la détection dans le sous-sol.

QUALITE EGALE SECURITE

Grâce à l'utilisation d'un éventail de systèmes de production robotisés, CEIA est le premier fabricant exclusif de détecteurs de métaux pour le sol, en mesure d'offrir des appareils de qualité et de grande fiabilité répondant aux normes militaires, à des prix extrêmement compétitifs.



Le Détecteur de Métaux MIL-D1, à haute sensibilité, ne nécessite aucune opération d'étalonnage manuel et, grâce à son système de réglage automatique, est en mesure d'assurer une sensibilité optimale sur tous les terrains.



STAGES DE FORMATION TECHNIQUE ET OPERATIONNELLE

CEIA fournit un soutien complet lors des stages de formation technique et opérationnelle, confiés à du personnel qualifié, sur site ou à son siège. Les thèmes traités incluent la maintenance préventive et systématique, la formation des opérateurs et la formation pour les instructeurs des opérateurs.

Les activités didactiques s'appuient sur une documentation importante et exhaustive et se répartissent en séminaires en classe et en activités pratiques sur le terrain.

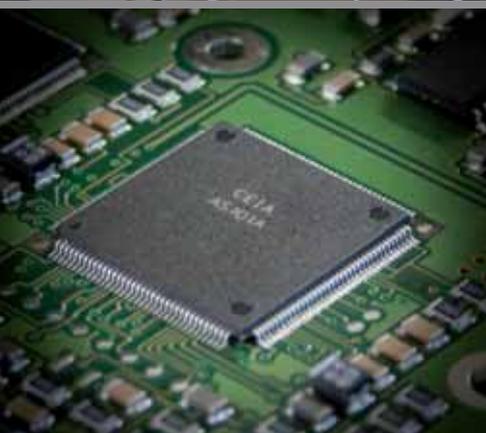
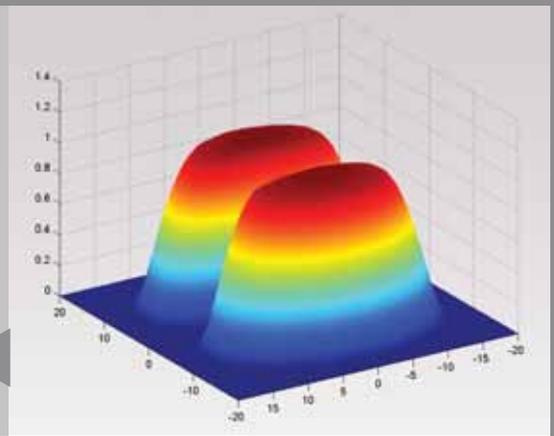
MIL-D1/DS

Le détecteur de métaux MIL-D1/DS est un détecteur à induction électromagnétique de type actif basé sur la transmission d'un champ magnétique alterné à basse fréquence conçu pour l'interception en profondeur d'engins explosifs (UXO) sans les inconvénients que présentent les magnétomètres traditionnels.



Robot à trois axes pour la mesure du champ magnétique.

Topographie, par l'intermédiaire du robot, du champ magnétique d'interception produit par le détecteur de métaux MIL-D1.



CEIA utilise une puce sophistiquée de traitement des signaux, caractérisée par une capacité mathématique puissante, étudiée pour les applications aux Détecteurs de Métaux.

Essai de fonctionnement des cartes électroniques: 200 heures en fonctionnement continu.





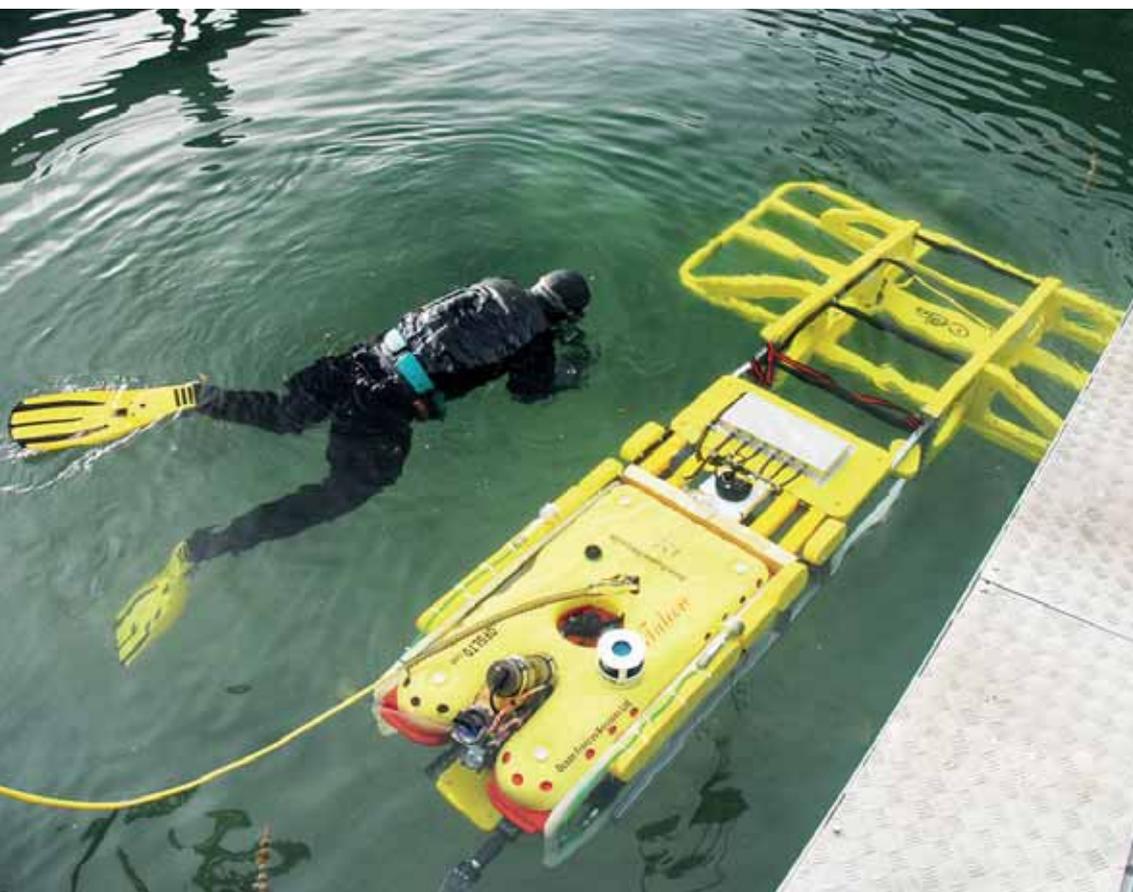
CEIA EMVS pour la protection des véhicules

Le CEIA EMVS est un système complet visant la détection des UXO et ERW métalliques. Ce système est conçu pour donner un signal visuel et sonore immédiat lorsque qu'un engin explosif est détecté.

Image ci-contre: unité de signalisation montée dans la cabine du véhicule.



Antenne de recherche avec son électronique embarquée.



CEIA MTZ-UXO-MDA Détecteur de métaux CEIA UXO multizone pour les opérations sous-marines

Détecteur de métaux novateur équipé d'une structure linéaire et conçu pour fonctionner à de grandes profondeurs (jusqu'à 300 m) en étant fixé à un véhicule piloté ou non.

SYSTEMES DE CHAUFFAGE PAR INDUCTION

Depuis plus de 20 ans CEIA est engagé dans la conception et la production de générateurs à induction innovants de haute et moyenne fréquence, conçus exclusivement avec une technologie à état solide. Les centrales de contrôle de cycles de chauffe, les capteurs optiques de température et les distributeurs automatiques de fil de brasure complètent la ligne de produits «POWER CUBE FAMILY», une gamme de produits modulaires, idéale pour des projets industriels de soudo-brasage et de traitement thermique, applicable à chaque type de pièces métalliques.

L'originalité des solutions technologiques adoptées a permis de réaliser des dispositifs caractérisés par un encombrement réduit, des rendements énergétiques très élevés et une fiabilité garantie dans le temps.

Cette haute performance a contribué à la diffusion des systèmes CEIA dans les domaines industriels les plus importants, avec un grand succès auprès des intégrateurs et des utilisateurs finaux.



L'originalité des solutions technologiques adoptées a permis de réaliser des dispositifs caractérisés par un encombrement réduit, des rendements énergétiques très élevés et une fiabilité garantie dans le temps.

GENERATEURS

LES AVANTAGES DES SYSTEMES CEIA

- Intégration et compacité maximales
 - ✓ Rendement élevé et coûts d'exploitation minimum
 - ✓ Puissance fournie élevée
- Sécurité totale pour l'opérateur
 - ✓ Conforme aux Normes de Sécurité et de Compatibilité Electromagnétique
 - ✓ Isolation galvanique du réseau
- Contrôle de procès et reproductibilité
 - ✓ Auto-adaptation de la fréquence du travail en cas de variation de la charge dans l'inducteur
 - ✓ Génération de puissance constante et répétitive
- Fiabilité et flexibilité



POWER CUBE-série SA/80

Les Générateurs écologiques de 100, 50 et 25 kW





POWER CONTROLLER v3

Système de contrôle intégré pour la gestion de cycles de chauffage

MASTER CONTROLLER v3

Système de contrôle intégré pour la gestion de cycles de chauffage et de soudo-brasage

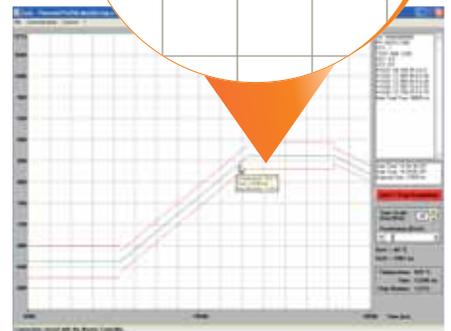
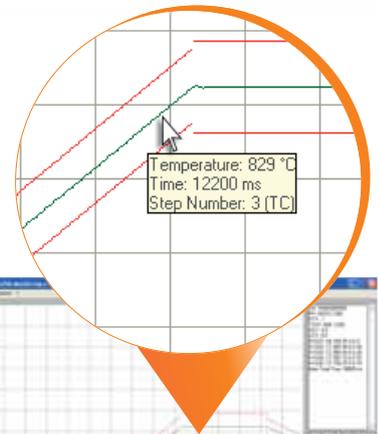


NET MASTER CONTROLLER

Contrôleur pour la gestion en ligne des générateurs Power Cube

THERMAL PROFILE MONITORING

Le Système "Thermal Profile" permet la programmation, la certification qualité et la traçabilité de chaque cycle thermique



PYROMETRES

- SH15/SLE
Série monochromatique [de 80 à 2000 °C]
- SH2C/SLE
Série bichromatique [de 600 à 2200 °C]



Support ES3M avec réglage micrométrique



APPLICATIONS



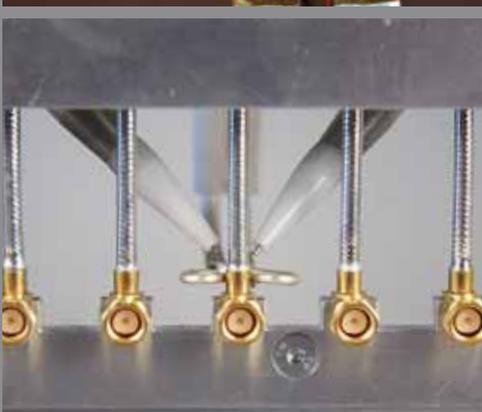
Trempe



Brasage
Argent et
Aluminium



Chauffage



Brasage
étain



FOURS A INDUCTION



Notre société, présente depuis plus de 40 ans dans le domaine de l'Electronique Industrielle, est aujourd'hui le leader dans la production de systèmes de fusion pour l'orfèvrerie. Les équipements disponibles incluent une gamme complète de fondeuses statiques.

Toutes les fondeuses à induction CEIA sont contrôlées par microprocesseur et se caractérisent par une vitesse de fusion maximale, une faible consommation d'énergie et un encombrement minimal.

La gamme est équipée de systèmes optiques spéciaux pour la mesure de la température sans contact, adaptée au contrôle des métaux en fusion.

Les fondeuses CEIA sont appréciées et utilisées par les plus grands fabricants nationaux et internationaux.

FOURS



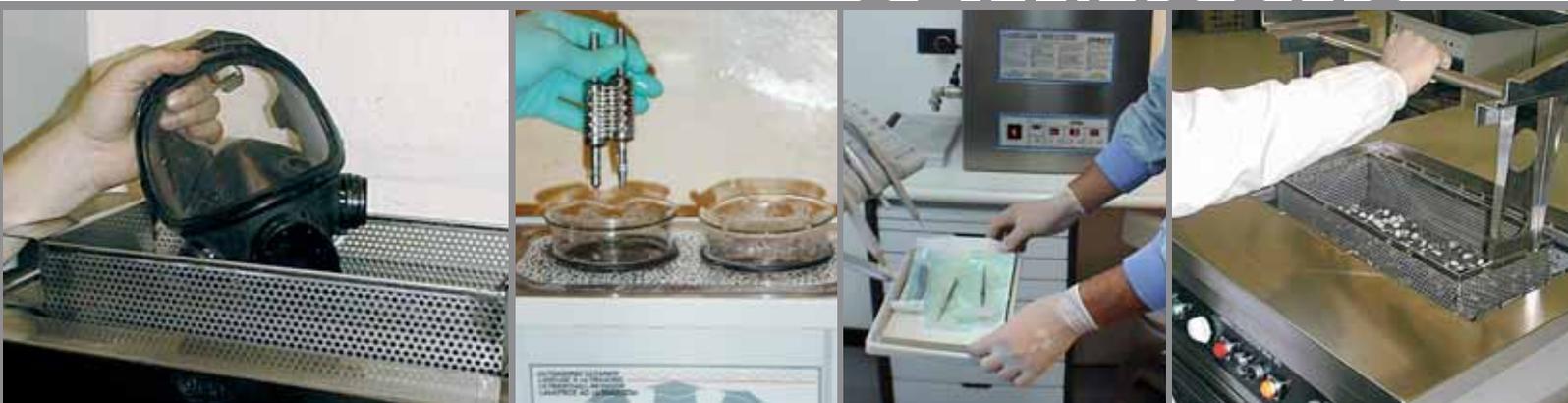
MACHINES A LAVER A ULTRASONS

CEIA est spécialisée dans la fabrication d'appareils de lavage à ultrasons pour le nettoyage de produits manufacturés et semi-finis avec un degré de finition très élevé, dans l'orfèvrerie, l'argenterie, et la mécanique de précision. Tous les résidus gras, produits abrasifs, huiles, poudres, ciments, déchets organiques déposés dans les structures complexes des objets par les machines d'usinage, sont éliminés aisément grâce à la cavitation ultrasonique du produit de lavage. Notre gamme de modèles est en mesure de répondre à toutes les exigences, de la petite entreprise artisanale à la production industrielle.

Les appareils de lavage à ultrasons CEIA sont équipés de générateurs à circuits intégrés, de transducteurs piézoélectriques à rendement très élevé et de systèmes de commande par microprocesseur.



ULTRASONS

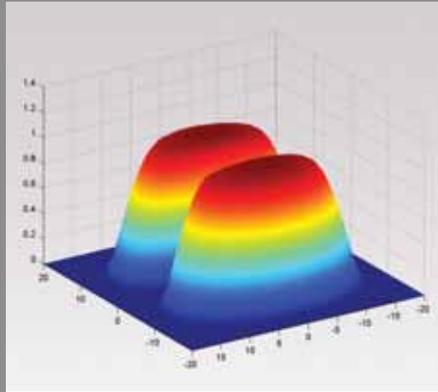


APPLICATIONS > JOAILLERIE, ORFÈVRERIE, MÉCANIQUE DE PRÉCISION, ORDINATEURS, CABINETS DE CONSULTATION ET DISPENSAIRES, CABINETS DENTAIRES



RECHERCHE

QUALIFICATION



ET EXPERIENCE



ELEVEES

Le haut niveau de spécialisation de CEIA a été obtenu par le biais d'une étude, d'une recherche et d'activités d'ingénierie en matière de détection de métaux. Environ 20 % des effectifs de CEIA travaillent dans le secteur de la recherche.

TECHNOLOGIE



SYSTEMES
DE TECHNOLOGIE



DE POINTE

La qualité des appareils CEIA est désormais reconnue partout dans le monde par les sociétés privées et les organismes publics qui les ont **certifiés après des tests rigoureux**. Cet objectif a pu être atteint grâce à l'utilisation de la technologie la plus avancée dans chacune des phases de travail.

SECURITE



LABORATOIRE DE

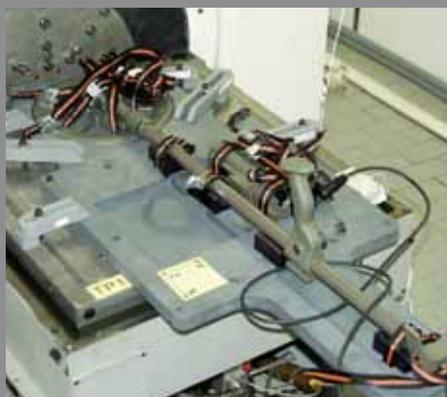
COMPATIBILITE

ELECTROMAGNETIQUE

La sécurité de l'utilisateur représente un objectif essentiel de CEIA pour le développement de ses installations.

Les appareils CEIA répondent ou dépassent les normes internationales et nationales applicables en matière d'exposition aux champs électromagnétiques, d'immunité aux interférences externes et de sécurité électrique

CONTRÔLE QUALITE



*CEIA MIL-D1:
essai de choc mécanique*



*Essai de fonctionnement
des cartes électroniques:
200 heures en fonctionnement continu.*



*THS Production, logiciel pour la gestion
de plusieurs Détecteurs de Métaux
connectés par Ethernet*



*Contrôle des feuilles
d'acier inox AISI 316L*



Le système Qualité de CEIA s'étend à toute la société, de la conception à la production, au contrôle qualité et au service après-vente

Les appareils CEIA profitent d'une solide réputation en termes de fiabilité et d'efficacité.

Ils ne demandent qu'un faible entretien. Cela, grâce aux tests approfondis effectués en entreprise et garantissant le respect total par le produit des normes en vigueur. Le respect du Système de qualité ISO 9001 offre une parfaite traçabilité nécessaire à la prise en charge des clients pendant de nombreuses années suite à la mise à disposition des différents modèles. Les normes de fabrication strictes permettent de produire des appareils offrant des prestations homogènes n'exigeant aucune opération de calibrage sur site.



CEIA International S.a.s., Paris



Vue du siège CEIA SpA, Vicinaggio [Arezzo-Italie]



CEIA USA Ltd., Cleveland, Ohio [États-Unis]



CEIA GmbH, Eltville am Rhein [Allemagne]



CEIA Limited, Arden Forest Ind Est Alcester, Warwickshire [Grande-Bretagne]

APPLICATIONS

APPLICATIONS DE SÛRETE

Aéroports et Ports, Ambassades,
Installations Militaires, Industries, Prisons,
Etablissements publics, Banques, Stades,
Centres de distribution, Centres
informatiques, Hôpitaux, Centrales
Nucléaires

APPLICATIONS DETECTION

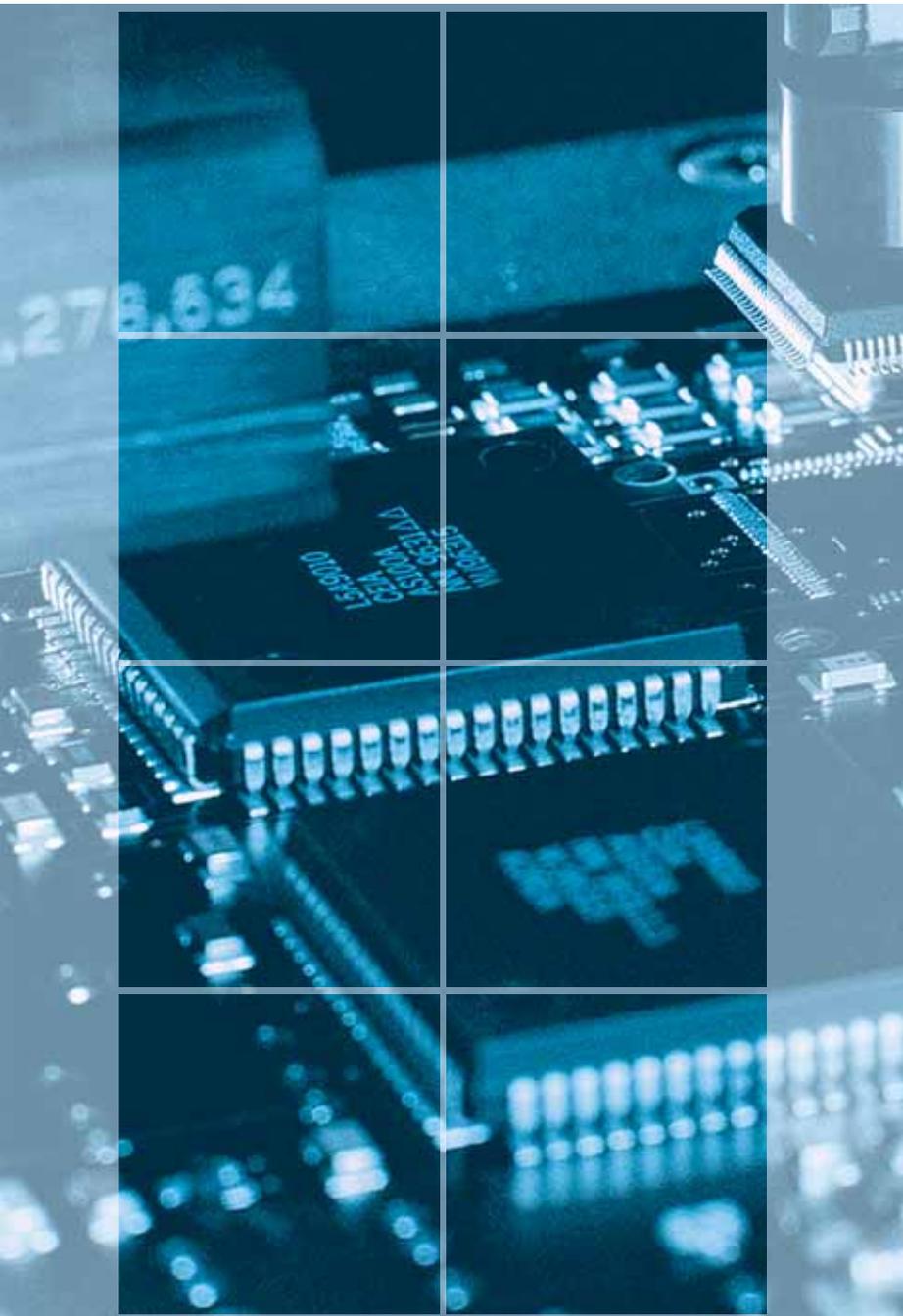
DE METAUX DANS L'INDUSTRIE

Textile, Alimentaire, Mines, Chimique,
Pharmaceutique

APPLICATIONS

GENERATEUR A INDUCTION

Industrie de l'or et de l'argent, Lunetterie,
Horlogerie, Odontologie, Etablissements
hospitaliers, Mécanique de précision



**Constructions Electroniques
Industrielles Automatismes**

372, Rue de la Belle Etoile
Paris Nord 2-BP 47034
95912 ROISSY C.D.G. CEDEX (FRANCE)

Tel. +33 (0) 1 49 38 92 00
Fax +33 (0) 1 49 38 92 01



www.ceia-international.com